



立式压力蒸汽灭菌器 (KHL-A、B系列)



版本号 >> 2026.05

南通凯恒生物科技发展有限公司
Nantong Kinghunt Biology Technological Development Co., Ltd.

总部地址: 江苏省南通市崇川区兴福路29号1栋
联系电话: 0513-85596088 (国内业务) 0513-89072155 (海外业务)
公司邮箱: info@kinghunt.cn
公司网址: www.kinghunt.cn



扫码关注我们

立式压力蒸汽灭菌器 >>

KHL-A、B系列

产品概述

该系列立式压力蒸汽灭菌器利用饱和蒸汽为灭菌介质，通过重力下排汽排除冷空气方式，使饱和蒸汽完全穿透到物品表面，利用高压下的高温饱和蒸汽杀灭所有微生物及其芽孢，灭菌效果可靠，是物理灭菌法中最有效的方法。广泛适用于生物医药、食品、检验检测、检验检疫、农林牧渔、环境保护、科学研究等领域。

产品特点

- 灭菌室材质：采用3mm厚度SUS30408不锈钢材质无缝钢管制作，能有效延长设备的使用寿命。
- 门结构：手轮平移式快开门结构，自涨式密封圈，具有压力安全联锁装置和电子门盖锁装置。
- 操作面板：采用5寸液晶显示屏，灯控感应式触摸按键。
- 程序：具有器械、敷料、液体、自由一、自由二、自由三等6种灭菌程序，其中：自由二为液体和培养基程序，可设置排汽模式，自由三为固体和琼脂融化程序。
- 压力传感器：采用进口高精度压力传感器，提供稳定的性能保证。
- 压力控制器：采用可调式压力控制器，自动控制设备的高、低压限位控制。
- 自动进水：电磁泵和电磁阀控制自动进水，进水口装有高效滤网，保证灭菌效果。
- 主控制器：模块化控制器，进口高速处理芯片，灭菌过程更安全、更高效。
- 自动排汽：灭菌结束，自动排汽。
- 多重安全保护：具有低水位保护、过电流、过电压、超温、超压等多重安全保护功能。
- 打印功能：打印灭菌过程中的温度、时间、压力、进水、排气、冷却、灭菌起始时间、结束时间和操作员信息，方便用户记录保存和追溯。
- 故障自检：系统实时监测工作过程，出现异常，迅速自动断电并报警提示，同时显示故障代码。
- 校验接口：配有标准的验证接口，方便进行温度和压力的校验。
- 记忆存储：用户任意设置的灭菌参数，系统会自动记忆存储，方便下一次的使用。
- 灵活的排气控制：灭菌过程中的排汽置换时间和灭菌结束后的排汽时间均可设置，根据用户需求通过调节排气阀的参数实现灵活开启，脉冲排气可实现快排、慢排、不排等三种排气方式。
- 超冷内循环系统：采用汽水内循环系统，内置SUS304不锈钢冷却水箱和集水箱，无蒸汽外排现象；采用高效冷凝器+双空气对流风扇和二级水冷等四重冷却装置。 **(该功能仅限于B系列)**
- 选配：①、干燥功能 ②、自动排水功能 ③、筒体快速冷却功能

技术参数

参数、型号	KHL60A KHL60B	KHL80A KHL80B	KHL100A KHL100B	KHL120A KHL120B
灭菌室容积、尺寸	60L Φ400×510mm	80L Φ400×675mm	100L Φ400×840mm	120L Φ400×1000mm
设计压力	0.3Mpa			
额定工作压力	0.22Mpa			
设计温度	150°C			
额定工作温度	136°C			
设计使用年限	10年/20000次灭菌循环(可选20年设计年限)			
热均匀度	≤1°C			
灭菌时间选择范围	0-99min或0-99h59min			
灭菌温度选择范围	0-136°C			
融化 保温时间选择范围	0-99min或0-99h59min			
融化 保温温度选择范围	40-100°C			
功率/电源电压	3.2KW/220V 50HZ	4.4KW/220V 50HZ	4.4KW/220V 50HZ	4.8KW/220V 50HZ
提篮数量、尺寸	Φ385×180mm 2个	Φ385×260mm 2个	Φ385×230mm 3个	Φ385×280mm 3个
外形尺寸	500×663×1006mm	500×663×1105mm	500×663×1268mm	500×663×1426mm
运输体积	760×640×1070mm	760×640×1180mm	760×640×1330mm	760×640×1490mm
A系列: 净重/毛重	≈100/130kg	≈108/139kg	≈116/148kg	≈124/157kg
B系列: 净重/毛重	≈108/138kg	≈116/147kg	≈124/155kg	≈132/167kg

注: 性能参数若有变更, 恕不另行通知。